

225 Express

Product

Supersnelle, witte houtlijm op PVAc-basis voor het verkleven van hout, fineer, spaanplaat, gestratificeerde platen en andere poreuze materialen. Vochtbestendig D2, droogt transparant op, uitsluitend voor binnengebruik.

Volumes

0,25 kg · 0,5 kg · 0,75 kg · 5 kg · 10 kg · 25 kg



Eigenschappen

- Snelle droging
- Voor binnengebruik
- Gemakkelijk verwerkbaar
- Geschikt voor de meeste houtsoorten
- Ook ideaal voor deuvolverlijming
- Ook voor papier en karton
- Droogt transparant op
- Hoge eindsterkte
- Gemakkelijk zaag- en schuurbaar
- Vlekt niet
- Vochtbestendig, D2 volgens EN 204
- Verbruik: 80 - 120 g/m² voor vlakverlijming, 150 - 180 g/m² voor assemblage, afhankelijk van ondergrond, ruwheid, houtsoort
- Reinigen: met (lauw) water voor de lijm uithardt

De gegevens op dit documentatieblad zijn volgens de laatste stand van de labogegevens samengesteld. Technische karakteristieken kunnen aangepast of veranderd worden. De gebruiker dient zich ervan te vergewissen te beschikken over het meest recent technisch infoblad. Er wordt geen aanspraak gemaakt op volledigheid. Daar de toepassing, de hoedanigheid van de ondergrond en van de omstandigheden bij verwerking buiten onze beoordeling vallen, kan geen aansprakelijkheid aanvaard worden op grond van dit technisch infoblad.



225 Express

Toepassingsgebied

Specifiek voor alle verlijmingen, binnen die kortstondig blootgesteld zijn aan een hoge vochtigheidsgraad, voor constructies van meubelen, keuken- en badkamer meubelen, trappen, deuren en ramen die moeten voldoen aan de classificatie D2 volgens EN204 voor hout constructies.

Voor het vochtbestendig verlijmen van harde, zachte en exotische houtsoorten, houtderivaten (hardboard, multiplex, spaanplaat, fineer, ...), diverse poreuze ondergronden met o.a. pen- en gatverbindingen, drevels, zwaluwstaarten en corpusverbindingen.

Voor het verlijmen van papier en karton.

Vorbereiding

De oppervlakken moeten schoon, proper, droog, passend, stof- en vetvrij zijn. Voor een betere hechting is het aangewezen het oppervlak op te ruwen met schuurpapier P80.

Het hout heeft best een vochtgehalte tussen 8 en 12%. De verschillende elementen die op elkaar worden gelijmd mogen onderling best niet meer dan 2% verschillen in vochtgehalte.

De te verlijmen delen moeten goed passend zijn. De maximum tolerantie is 0,35mm.

Het is steeds aangewezen voor elke ondergrond en elk materiaal eerst een hechtings- en compatibiliteitstest uit te voeren, als ook het esthetisch aspect van de verlijming, bvb de doorschijning, de structuur, te beoordelen.

Verwerking

Rectavit 225 Express wordt aangebracht met een fijngetande lijmspatel (A4), borstel, rol, lijmwals of lijmmachine op één van de te verlijmen vlakken. Om een hogere eindsterkte te bereiken kan de lijm tweezijdig worden aangebracht. Voor poreuze houtsoorten en harde houtsoorten is het steeds aangewezen de lijm tweezijdig aan te brengen.

De te verlijmen oppervlakken binnen de opentijd van 3-5 min (max. 8 min) samenbrengen. De lijmverbinding klemmen/persen gedurende de uitharding (min. persdruk 1 kg/cm² met een min. perstijd van 20 min).

De gegevens op dit documentatieblad zijn volgens de laatste stand van de labogegevens samengesteld. Technische karakteristieken kunnen aangepast of veranderd worden. De gebruiker dient zich ervan te vergewissen te beschikken over het meest recent technisch infoblad. Er wordt geen aanspraak gemaakt op volledigheid. Daar de toepassing, de hoedanigheid van de ondergrond en van de omstandigheden bij verwerking buiten onze beoordeling vallen, kan geen aansprakelijkheid aanvaard worden op grond van dit technisch infoblad.



Technische gegevens: het product

Basis	Polyvinylacetaat
Uithardingsysteem	Fysisch drogend
Viscositeit	14.000–18.000 mPa.s
Vaste stof gehalte	ca. 50%
pH	ca. 4,0
Dichtheid	ca. 1,1 kg/dm ³
Kleur(en)	Wit, droogt transparant op
Verpakking	Fles: 0,25–0,50–0,75 kg; Bus: 5–10–25 kg
Bewaring	Minstens 24 maanden houdbaar in zijn oorspronkelijke gesloten verpakking op een droge en koele plaats, tussen +5°C en +25°C. Na gebruik de verpakking goed afsluiten met het originele dop.

De gegevens op dit documentatieblad zijn volgens de laatste stand van de labogegevens samengesteld. Technische karakteristieken kunnen aangepast of veranderd worden. De gebruiker dient zich ervan te vergewissen te beschikken over het meest recent technisch infoblad. Er wordt geen aanspraak gemaakt op volledigheid. Daar de toepassing, de hoedanigheid van de ondergrond en van de omstandigheden bij verwerking buiten onze beoordeling vallen, kan geen aansprakelijkheid aanvaard worden op grond van dit technisch infoblad.



Technische gegevens: de verwerking

Gereedschap	Fijngetande lijmspatel (A4), borstel, rol, lijmwals of lijmmachine
Verdunning	Gebruiksklaar, lijm nooit verdunnen.
Verbruik*	80–120 g/m ² voor vlakverlijming 150–180 g/m ² voor assemblage tot 200 g/m ² afh. van ondergrond, ruwheid en houtsoort
Opentijd*	3 - 5 min (max. tot 8 min)
Druk- en perstijd	Persdruk: 1 - 8 kg/cm ² ; 1 - 8 bar: 0,1 - 0,8 N/mm ² ; 0,1 - 0,8 MPa Vlakverlijming: 15 - 20 min bij +20°C 8 - 10 min bij +50°C 30 - 50 sec bij +70°C Assemblage: 15 - 30 min bij +20°C 3 - 5 min bij +50°C Deuvel verlijming: ca. 6 min bij +20°C
Droogtijd: Handvast*	De droogtijd is sterk afhankelijk van afhankelijk van verschillende factoren: verbruik, de omgevingstemperatuur, relatieve vochtigheid, vochtgehalte van het hout, absorptievermogen van het hout, tijd waarbinnen verdere bewerkingen moeten plaatsvinden, droogwijze, al of niet verwarmde pers, ... tot 20 min bij +20°C en RV 55%
Droogtijd: Belastbaar*	Minstens na 12 h bij +20°C en RV 55%
Droogtijd: Volledig*	Tot 7 dagen bij +20°C en RV 55%
Verwerkingstemperatuur	Ideaal tussen +15°C en +25°C, RV 50–70%, Restvocht hout ca. 8-12%
Reiniging	Met (lauw) water alvorens het product begint op te drogen; na uitharding, enkel mechanisch verwijderbaar.
Herstellingen	Rectavit 225 Express

De gegevens op dit documentatieblad zijn volgens de laatste stand van de labogegevens samengesteld. Technische karakteristieken kunnen aangepast of veranderd worden. De gebruiker dient zich ervan te vergewissen te beschikken over het meest recent technisch infoblad. Er wordt geen aanspraak gemaakt op volledigheid. Daar de toepassing, de hoedanigheid van de ondergrond en van de omstandigheden bij verwerking buiten onze beoordeling vallen, kan geen aansprakelijkheid aanvaard worden op grond van dit technisch infoblad.



Technische gegevens: de verbinding

Afschuifsterkte	D2 (volgens EN204)
Overschilderbaar	Ja
Temperatuurbestendigheid	Van -20 tot +80°C
Vochtbestendigheid	D2 (volgens EN204)
Waterbestendigheid	D2 (volgens EN204)
Classificatie	D2 (volgens EN204)

* Deze waarden kunnen variëren volgens de omgevingstemperatuur, relatieve vochtigheid, ondergrond, omgeving, het persen.

Veiligheid

Voor inlichtingen consulteer het etiket en het veiligheidsblad.

De gegevens op dit documentatieblad zijn volgens de laatste stand van de labogegevens samengesteld. Technische karakteristieken kunnen aangepast of veranderd worden. De gebruiker dient zich ervan te vergewissen te beschikken over het meest recent technisch infoblad. Er wordt geen aanspraak gemaakt op volledigheid. Daar de toepassing, de hoedanigheid van de ondergrond en van de omstandigheden bij verwerking buiten onze beoordeling vallen, kan geen aansprakelijkheid aanvaard worden op grond van dit technisch infoblad.



Opmerkingen

Vanwege de verscheidenheid van samenstelling van inhoudstoffen, oorsprong en voorbehandeling van het hout, kan in bepaalde omstandigheden verkleuring optreden, bvb beuk, kers, ijzeroxides in tropische houtsoorten, tannines in eiken. Grote toleranties leiden tot een langere afbindtijd en een lagere eindsterkte. Maar ook vlakheid en ruwheid zijn belangrijke parameters. De persdruk moet bvb hoog genoeg zijn, tot dat het totale lijmvlak goed op een zit. Ruwere delen moeten dus harder worden geperst, max. 8 kg/cm² (0,8 N/mm²).

Een hoger vochtgehalte van het hout, grotere hoeveelheden aangebrachte lijm en/of lagere lijmtemperaturen, zoals aanbevolen, vereisen langere perstijden. Verlenging van de perstijd is ook gunstig voor zwaar belaste verbindingen. Voor langere open tijden en hogere eindsterktes is het aangeraden om de lijm tweezijdig aan te brengen.

De mechanische sterkte, die nodig is voor het verder verwerken van de delen, wordt in korte tijd bereikt, afhankelijk van het materiaal en het type van de lijmverbinding. De hogere vochtbestendigheid van de lijmnaden wordt pas bereikt na volledige uitharding van de lijm en dit is 7 dagen.

Tijdens een koudere periode kan de viscositeit sterk toenemen (de lijm dik in). Laat de lijm terug acclimatiseren op min. 20°C gedurende één dag (24 h) en roer goed op. De lijm zal ongeveer terug op zijn normale viscositeit komen.

Disclaimer: Deze fiche vervangt alle voorgaande en is samengesteld volgens de laatste stand van proeven, kennis en ervaringen. De gegevens kunnen aangepast of veranderd worden zonder voorafgaandelijke berichtgeving. Er wordt geen aanspraak gemaakt op volledigheid. De gebruiker dient zich ervan te vergewissen te beschikken over de meest recente fiche, als ook voor gebruik en op eigen risico na te gaan of het product geschikt is voor het beoogde doel, de gewenste afwerking en het esthetisch aspect. Daar de toepassing, de hoedanigheid van de ondergrond en materialen en de omstandigheden bij verwerking buiten onze beoordeling vallen, kan er geen aansprakelijkheid aanvaard worden op grond van deze fiche en enig ander advies, als ook verantwoordelijk gesteld worden voor de bekomen resultaten en voor eventuele schade voortvloeiend uit de toepassing, een verkeerd of niet aangepast gebruik.

De gegevens op dit documentatieblad zijn volgens de laatste stand van de labogegevens samengesteld. Technische karakteristieken kunnen aangepast of veranderd worden. De gebruiker dient zich ervan te vergewissen te beschikken over het meest recent technisch infoblad. Er wordt geen aanspraak gemaakt op volledigheid. Daar de toepassing, de hoedanigheid van de ondergrond en van de omstandigheden bij verwerking buiten onze beoordeling vallen, kan geen aansprakelijkheid aanvaard worden op grond van dit technisch infoblad.

